

F60 Montage WT-Einschub SX/SÖ-BW

Für Umrüstung SolvisMax Öl-BW und SolvisMax Gas

1 Lieferumfang

Der Wärmetauscher-Einschub ist für den SolvisMax Gas und den SolvisMax Öl BW identisch und ist bereits einbaufertig mit folgenden Bauteilen vormontiert:

- Abgasanschlussdichtung
- Tauchfühlerhalter
- Distanzstücke 2x (nur Serie xx4 bis 08/2002)
- Langmuttern 3x
- Gewindestifte 3x
- Absperrventil (nur Regelung SI-Control bis 04/2003)
- Aufkleber für STB
- Aufkleber Mindestdruckwächter (nur Regelung SI-Control bis 04/2003)

Zusätzlich ist beigelegt:

- Schraubflanschdichtung
- Kesseldichtschnur
- Kunststoffbeutel für den alten Wärmetauscher.



Abb. 1: Wärmetauscher-Einschub



- Die vormontierten Distanzstücke werden bei Geräten der Serie xx4 zur Befestigung der Konsole benötigt.
- Weiterhin dienen sie bei den Geräten der Serie xx5 ab 09/2002 zur Befestigung der Brennerisolierung.
- Bei Nichtgebrauch der Distanzstücke diese demontieren.

2 Montage



ACHTUNG

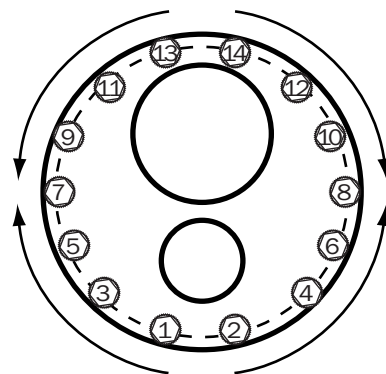
Dichtung nicht beschädigen

Ansonsten wird die Verbindung undicht werden.

- Dichtung weder knicken noch zu sehr dehnen.
- Beim Einsetzen der Schrauben auf korrekte Lage der Dichtung (Löcher) achten.

Wärmetauscher-Einschub montieren

1. Vor Montage Dichtfläche am Speicher prüfen und reinigen (Dichtfläche muss fettfrei sein). Nur die mitgelieferte Schraubflanschdichtung (6 mm) benutzen.
2. Wärmetauscher-Einschub mit neuer Schraubflanschdichtung einsetzen.
3. Alle Schrauben am Flansch handfest anziehen, so dass der Flansch mit der Dichtung bündig anliegt.
4. Schrauben nach → Abb. 2, beginnend mit den unteren beiden, immer abwechselnd bis zur Flanschmitte mit einem Drehmoment von 17 Nm anziehen.



1,2 | 13,14 | 3,4 | 11,12 | 5,6 | 9,10 | 7,8

Abb. 2: Anzugsreihenfolge der Schrauben

5. Abschließend jede Schraube **mit einem Drehmoment von 20 Nm** einmal im Kreis herum nachziehen.
6. Darauf achten, dass die Einbuchtungen der Dichtung bei jeder Schraubenverbindung gleichmäßig sind. Ggf. Schraube mit höherem Drehmoment anziehen.



Art. Nr.: 15478

F 60-DE

Technische Änderungen vorbehalten
10.16 / 15478-2d

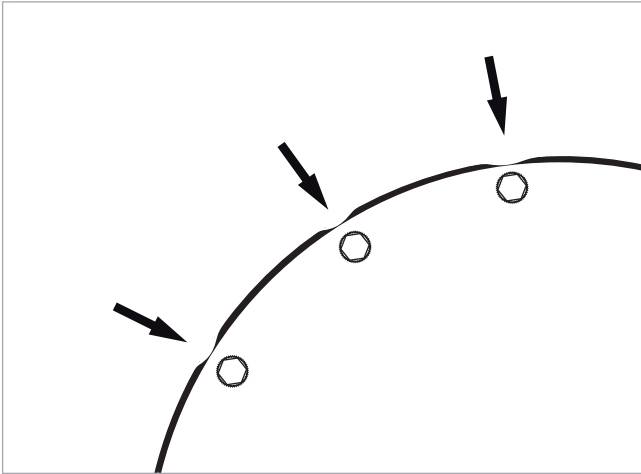


Abb. 3: Einbuchtungen der Dichtung kontrollieren