

Montage

Pompe de condensat

Station de levage pour l'évacuation du condensat



1 Informations concernant le manuel d'instructions

Ces instructions de service s'adressent aux spécialistes des entreprises d'installation. Vous y trouverez les indications nécessaires au montage, à la mise en service et à l'entretien du système.

Conservez le manuel à proximité de l'installation afin de pouvoir le consulter à tout instant.

Nous vous recommandons de prendre part à une formation organisée par Solvis afin de garantir l'installation sûre et conforme de votre équipement.

Nous accordons une grande importance à l'amélioration constante de nos documentations techniques et nous vous serions donc reconnaissants de nous faire part de vos réactions à ce sujet.

Copyright

Tous les contenus de ce document sont protégés par les droits d'auteur. Toute utilisation au-delà des strictes limites de la loi sur les droits d'auteur est illicite et passible de peine judiciaire si elle est effectuée sans autorisation. Cela concerne en particulier reproductions, traductions et microfilms ainsi que tout enregistrement et traitement sur supports électroniques. © SOLVIS GmbH, Braunschweig.

Vous trouverez une liste de nos représentants à l'étranger sous www.solvis.com.

Nous vous prions de considérer que nous réservons les numéros de téléphone aux installateurs spécialisés.

Les exploitants d'installations solaires intéressés s'adresseront à leur installateur.

Utilisation de ces instructions



DANGER

Risque direct dont les conséquences peuvent être graves pour la santé, voire provoquer la mort.



AVERTISSEMENT

Risque dont les conséquences peuvent être graves pour la santé.



ATTENTION

Risque de blessure légère ou moyenne.



ATTENTION

Risque de dommage à un composant ou au système.



Informations utiles, remarques et conseils de simplification du travail.



Changement de document avec renvoi à un autre document.



Conseil d'économie d'énergie avec des méthodes visant à économiser de l'énergie. Cela vous permet de préserver notre environnement et de réduire vos coûts.

Sommaire

1 Informations concernant le manuel d'instructions	2
2 Consignes	4
3 Description du fonctionnement.....	5
4 Contenu de la livraison.....	6
5 Montage	7
5.1 Pour SolvisBen.....	7
5.1.1 Installation	7
5.1.2 Tuyau de condensat	7
5.1.3 Tuyau de refoulement.....	8
5.1.4 Raccordement supplémentaire	8
5.1.5 Raccordement au réseau.....	9
5.1.6 Raccordement de l'alarme	9
5.1.7 Passe-câbles	10
5.2 Pour SolvisMax	10
5.2.1 Installation	10
5.2.2 Tuyau de condensat	10
5.2.3 Tuyau de refoulement.....	11
5.2.4 Raccordement supplémentaire	11
5.2.5 Raccordement au réseau.....	12
5.2.6 Raccordement de l'alarme	12
5.3 Pour d'autres appareils	12
5.3.1 Installation	12
5.3.2 Tuyau de condensat	12
5.3.3 Tuyau de refoulement.....	13
5.3.4 Raccordement au réseau.....	13
5.3.5 Raccordement de l'alarme	13
6 Mise en service	14
7 Maintenance	15
8 Caractéristiques techniques.....	16
8.1 Données générales	16
8.2 Dimensions.....	16
8.3 Perte de pression.....	16
9 Annexe	17
9.1 Structure de la pompe.....	17
9.2 Voyants de fonctionnement et de dysfonctionnement	17
10 Index.....	18

2 Consignes



Respectez les consignes de sécurité

Il en va de votre propre sécurité.

- Avant de débiter les travaux, familiarisez-vous avec les consignes de sécurité.
- Respectez les consignes de sécurité ainsi que les prescriptions de prévention des accidents en vigueur.
- Veuillez également respecter les consignes de sécurité ainsi que les remarques de la documentation de l'installation déjà en votre possession.

Usage conforme

Cette pompe de condensat est une station de levage pouvant être utilisée partout où une évacuation du condensat n'est pas possible par une pente naturelle.

Elle convient pour des condensats issus de :

- Chaudière à combustion au gaz et au fioul, SolvisMax Gaz / Fioul ou SolvisBen Gaz / Fioul
- Évaporateur de pompe à chaleur de SolvisTeo.

Toute autre exploitation de cette installation ne correspondant pas exclusivement à cette définition est interdite. Toute exception à cette destination devra faire l'objet d'une autorisation écrite de Solvis.

3 Description du fonctionnement

La pompe de condensat se compose d'un dispositif de régulation intégré, d'un réservoir de récupération et d'une pompe acheminant le condensat dans un tuyau de refoulement.

Un réservoir de 0,5 l fabriqué dans un matériau résistant aux acides récupère le condensat. Des parois de séparation amortissent les mouvements ondulatoires et garantissent que le flotteur puisse bouger librement.

Un puisard au niveau du sol collecte les éventuelles particules de poussière et protège la pompe. Le réservoir peut si besoin être nettoyé et rincé.

Un deuxième orifice de remplissage situé dans le couvercle du réservoir permet d'acheminer par ex. des gouttes d'eau de la soupape de sécurité de la chaudière dans le réservoir de condensat.

Une pompe à bille économe en énergie et fiable et dotée d'un moteur EC refoule le condensat à travers le tuyau de refoulement jusque dans le système d'évacuation raccordé.

Le contact d'alarme libre de potentiel est activé/désactivé et déclenché par le dispositif de détection du niveau de remplissage électronique et sans contact.

Le contact libre de potentiel de la sortie d'alarme de la pompe est commuté 15 s après l'apparition d'un dysfonctionnement.

Sur SolvisBen et SolvisMax (gamme de 7e génération avec version MA204 ou plus récente du logiciel), le contact peut être commuté sur le dispositif de régulation du système.

Un message d'alerte est ensuite généré sur le dispositif de régulation du système SC-2 de façon à ce que le problème puisse être détecté et résolu de façon anticipée.

Combiné avec SolvisRemote, cela garantit une surveillance des installations complète.

4 Contenu de la livraison

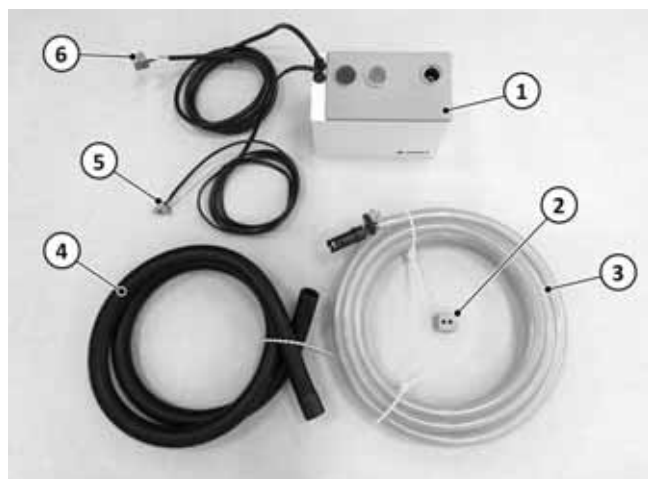


Fig. 1 : éléments fournis avec la pompe de condensat

- 1 Pompe de condensat
- 2 Passe-câble 2 x 5 - 6
- 3 Tuyau de refoulement avec clapet anti-retour
- 4 Tuyau de condensat
- 5 Câble de raccordement de l'alarme avec barrette de raccordement S9
- 6 Câble d'alimentation avec barrette de raccordement L/N/PE
- Notice de montage (non représentée sur l'image)

5 Montage

5.1 Pour SolvisBen

5.1.1 Installation

Installation de la pompe de condensat

1. Retirer le cache avant et latéral du SolvisBen, cf. → *Notice de montage (MAL-BEN)*.
2. Placer la pompe de condensat à l'intérieur du revêtement dans la cavité prévue à cet effet dans le fond.



Fig. 2 : installation dans SolvisBen

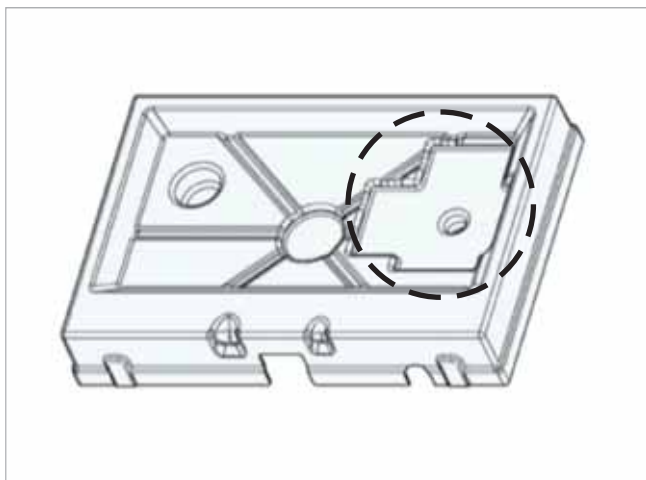


Fig. 3 : cavité du fond

5.1.2 Tuyau de condensat

Raccorder le tuyau de condensat

Relier le siphon du raccord de gaz d'échappement de SolvisBen Gaz / Fioul à l'aide du tuyau de condensat avec la pompe de condensat.

1. Glisser l'écrou-raccord et la bague d'étanchéité du siphon sur l'extrémité lisse du tuyau de condensat.



Fig. 4 : enficher l'écrou-raccord et la bague d'étanchéité

2. Enficher le tuyau sur la sortie du siphon, glisser la bague d'étanchéité au niveau de la sortie et serrer à la main l'écrou-raccord.



Fig. 5 : monter le tuyau de condensat (SolvisBen)

3. Acheminer le tuyau en pente vers la pompe de condensat et le raccourcir en prévoyant une réserve pour l'insérer.
4. Enfoncer le tuyau dans l'un des deux orifices d'entrée du réservoir de la pompe de condensat de sorte qu'il ne puisse pas glisser accidentellement.



Fig. 6 : enficher fermement le tuyau de condensat

5.1.3 Tuyau de refoulement

Raccordement du tuyau de refoulement

1. Enfiler le tuyau de refoulement fourni pour évacuer le condensat et le clapet anti-retour dans l'orifice correspondant de la pompe et le bloquer en effectuant $\frac{1}{4}$ de tour dans le sens des aiguilles d'une montre.



Fig. 7 : monter le tuyau de refoulement avec $\frac{1}{4}$ de tour dans le sens des aiguilles d'une montre

2. Faire passer le tuyau de refoulement à travers l'orifice entre le fond et l'isolation de la bride arrière et l'acheminer vers l'arrière sous le réservoir du SolvisBen.



Fig. 8 : faire traverser le tuyau de refoulement

3. Acheminer le tuyau vers la gauche ou la droite vers le système d'évacuation des eaux. Ne pas dépasser une hauteur maximale de 4 m.



ATTENTION

Respectez les remarques suivantes

- L'évacuation du condensat dans le système de canalisation public est soumise aux réglementations locales.
- Des conduites résistant aux acides doivent être utilisées pour l'évacuation des condensats. La conduite d'évacuation des condensats doit présenter une pente afin de permettre l'écoulement du liquide.

5.1.4 Raccordement supplémentaire

Un tuyau supplémentaire peut être raccordé via le deuxième orifice d'entrée de la pompe, par ex. pour évacuer des gouttes d'eau sortant de la soupape de sécurité de la chaudière.

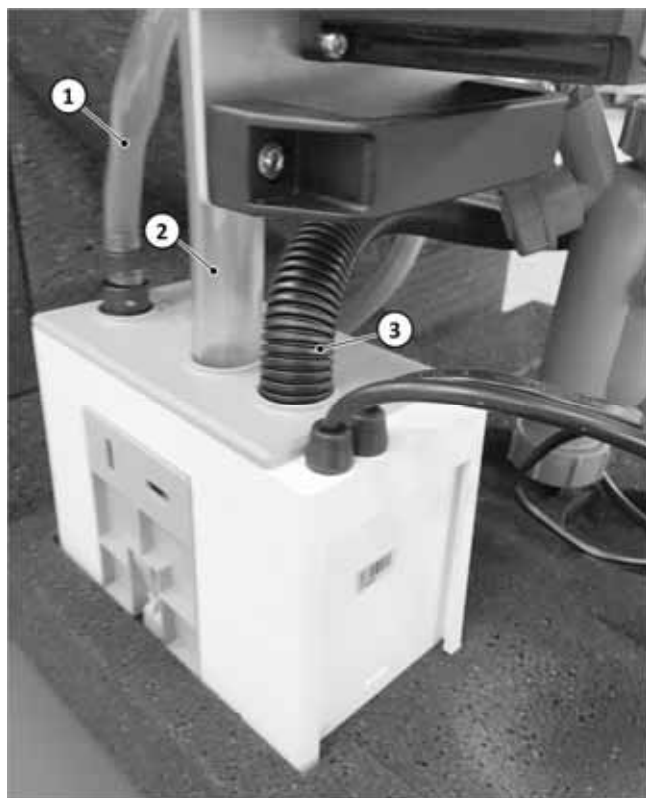


Fig. 9 : pompe de condensat, raccordée

- 1 Tuyau de refoulement
- 2 Raccordement supplémentaire, purge
- 3 Tuyau de condensat

5.1.5 Raccordement au réseau

Raccordement électrique de la pompe à condensat

SolvisBen possède un passe-câble spécial (1).

1. Retirer les bouchons pour libérer un orifice de passage. Pour cela, presser le bouchon du bas vers le haut.



Fig. 10 : retirer l'obturateur dans la tôle de fond

2. Ouvrir le boîtier du module d'alimentation (2).
3. Acheminer le câble d'alimentation de la pompe de condensat à travers l'orifice libre du module d'alimentation de SolvisBen. (cf. ➔ *Notice de montage MA – BEN*).

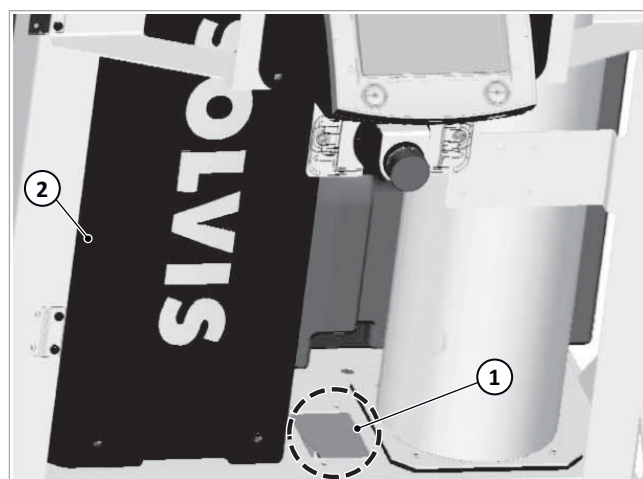


Fig. 11 : passe-câbles dans la tôle de fond

4. Insérer le câble latéralement dans le boîtier du module d'alimentation et enficher la barrette de raccordement du câble d'alimentation sur un emplacement libre de la carte d'extension (2).



Fig. 12 : carte d'extension avec 5 emplacements possibles

5. Protéger le câble d'alimentation avec un dispositif anti-traction ➔ Fig. 12 (1).

5.1.6 Raccordement de l'alarme

Raccorder le câble d'alarme

1. Acheminer le câble d'alarme avec le câble d'alimentation à travers le même passe-câble dans la tôle de fond vers le module d'alimentation du SolvisBen.
2. Introduire le câble depuis le bas dans le module d'alimentation.
3. Sur le module d'alimentation, retirer la jonction de câbles de la barrette de raccordement « S9 ».
4. Placer le câble de l'alarme sur « S9 » (sens de polarité au choix).
5. Protéger le câble au niveau de l'entrée du boîtier du module d'alimentation avec un serre-câble.

5.1.7 Passe-câbles

Obturer la sortie de câble

1. Plier légèrement le passe-câble fourni et le placer au-dessus de la tôle de fond autour du câble d'alimentation et du câble de l'alarme.



Fig. 13 : placer le passe-câble autour du câble

2. Presser sur le passe-câble avec les deux câbles sur le dessus dans le cadre de la tôle de fond et fermer ainsi l'orifice.

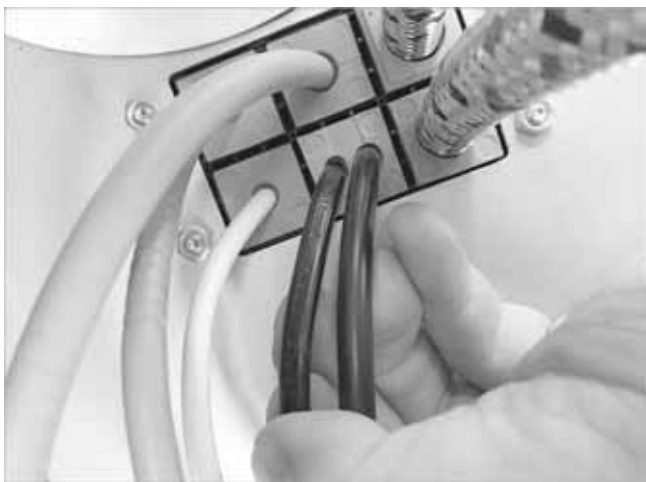


Fig. 14 : enficher le passe-câble dans l'orifice

3. Remonter le couvercle du boîtier du module d'alimentation.

5.2 Pour SolvisMax

5.2.1 Installation

Installation de la pompe de condensat

1. Sur SolvisMax, placer la pompe de condensat à l'intérieur du module de charge sur le sol. Veiller à ce qu'elle soit en position verticale.
2. La stabilité doit être garantie en cas de montage au sol. Ajouter des fixations supplémentaires si nécessaire.



Fig. 15 : installation dans SolvisMax

5.2.2 Tuyau de condensat

Raccorder le tuyau de condensat

Relier le siphon du raccord de gaz d'échappement de SolvisBen Gaz / Fioul à l'aide du tuyau de condensat avec la pompe de condensat.

1. Glisser l'écrou-raccord et la bague d'étanchéité du siphon sur l'extrémité lisse du tuyau de condensat.



Fig. 16 : enficher l'écrou-raccord et la bague d'étanchéité

2. Enficher le tuyau sur la sortie du siphon, glisser la bague d'étanchéité au niveau de la sortie et serrer à la main l'écrou-raccord.



Fig. 17 : placer le tuyau de condensat (SolvisMax)

3. Acheminer le tuyau en pente vers la pompe de condensat et le raccourcir en prévoyant une réserve pour l'insérer.
4. Enfoncer le tuyau dans l'un des deux orifices d'entrée du réservoir de la pompe de condensat de sorte qu'il ne puisse pas glisser accidentellement.



Fig. 18 : enficher fermement le tuyau de condensat

5.2.3 Tuyau de refoulement

Raccordement du tuyau de refoulement

1. Enficher le tuyau de refoulement fourni pour évacuer le condensat et le clapet anti-retour dans l'orifice correspondant de la pompe et le bloquer en effectuant $\frac{1}{4}$ de tour dans le sens des aiguilles d'une montre.



Fig. 19 : monter le tuyau de refoulement avec $\frac{1}{4}$ de tour dans le sens des aiguilles d'une montre

2. Acheminer le tuyau vers le système d'évacuation des eaux. Ne pas dépasser une hauteur maximale de 4 m.



ATTENTION

Respectez les remarques suivantes

- L'évacuation du condensat dans le système de canalisation public est soumise aux réglementations locales.
- Des conduites résistant aux acides doivent être utilisées pour l'évacuation des condensats. La conduite d'évacuation des condensats doit présenter une pente afin de permettre l'écoulement du liquide.

5.2.4 Raccordement supplémentaire

Un tuyau supplémentaire peut être raccordé via le deuxième orifice d'entrée de la pompe, par ex. pour évacuer des gouttes d'eau sortant de la soupape de sécurité de la chaudière.

5.2.5 Raccordement au réseau

Raccordement électrique de la pompe de condensat

1. Ouvrir le couvercle du boîtier du module d'alimentation.
2. Acheminer le câble d'alimentation vers le module d'alimentation de SolvisMax. (cf. → *Notice de montage MAL-MAX-7*).
3. Insérer le câble depuis le bas dans le boîtier du module d'alimentation et enficher la barrette de raccordement du câble d'alimentation sur un emplacement libre de la carte d'extension (2).

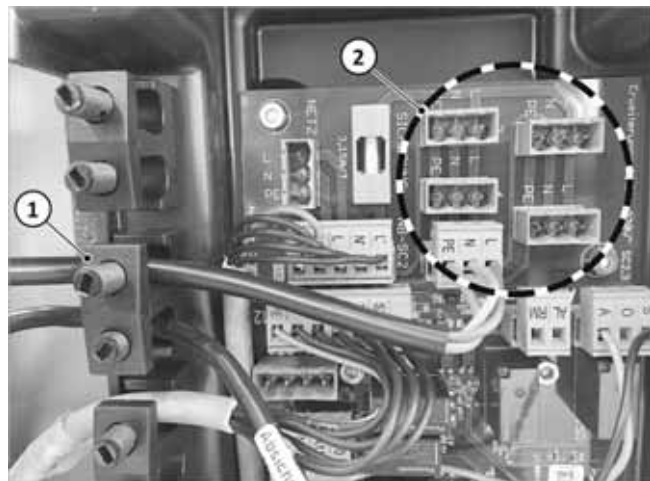


Fig. 20 : enficher la barrette de raccordement

4. Protéger le câble d'alimentation avec un dispositif anti-traction (1).

5.2.6 Raccordement de l'alarme

Raccorder le câble d'alarme

Sur SolvisMax (gamme de 7e génération avec version MA204 ou plus récente du logiciel), le contact d'alarme de la pompe peut être branché en série avec le capteur de l'accumulateur S9.

1. Acheminer le câble de l'alarme vers le module d'alimentation.
2. Sortir un fil du capteur de l'accumulateur S9 de la barrette du module d'alimentation.
3. Relier ce fil avec l'un des deux fils du câble de l'alarme.
4. Relier l'autre fil avec un contact libre de la barrette du module d'alimentation.

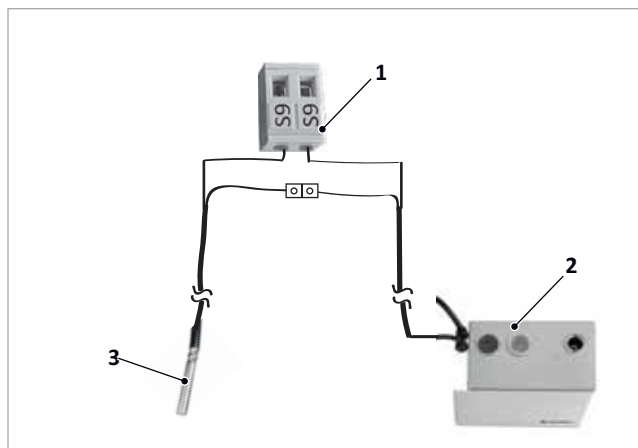


Fig. 21 : montage en série de S9 et du câble d'alarme

- 1 Barrette de raccordement S9
- 2 Pompe de condensat
- 3 Capteur S9

5. Remonter le couvercle du boîtier du module d'alimentation.

5.3 Pour d'autres appareils

5.3.1 Installation

Installation de la pompe de condensat

1. Monter la pompe de condensat en-dessous de la sortie de l'écoulement du condensat dans un endroit sec à l'abri du gel et dont la température ambiante est inférieure à 60 °C.

Veiller à ce qu'elle soit en position verticale. La stabilité doit être garantie en cas de montage au sol.

5.3.2 Tuyau de condensat

Raccorder le tuyau de condensat

1. Monter le tuyau de condensat fourni sur l'évacuation du condensat de l'appareil à raccorder, et faites en sorte que le raccordement soit bien étanche.
2. Acheminer le tuyau en pente vers la pompe de condensat et le raccourcir en prévoyant une réserve pour l'insérer.
3. Enfoncer le tuyau dans l'un des deux orifices d'entrée du réservoir de la pompe de condensat de sorte qu'il ne puisse pas glisser accidentellement.



Fig. 22 : enficher fermement le tuyau de condensat

5.3.3 Tuyau de refoulement

Raccordement du tuyau de refoulement

1. Enficher le tuyau de refoulement fourni pour évacuer le condensat et le clapet anti-retour dans l'orifice correspondant de la pompe et le bloquer en effectuant $\frac{1}{4}$ de tour dans le sens des aiguilles d'une montre.



Fig. 23 : monter le tuyau de refoulement avec $\frac{1}{4}$ de tour dans le sens des aiguilles d'une montre

2. Acheminer le tuyau vers le système d'évacuation des eaux. Ne pas dépasser une hauteur maximale de 4 m.



ATTENTION

Respectez les remarques suivantes

- L'évacuation du condensat dans le système de canalisation public est soumise aux réglementations locales.
- Des conduites résistant aux acides doivent être utilisées pour l'évacuation des condensats. La conduite d'évacuation des condensats doit présenter une pente afin de permettre l'écoulement du liquide.

5.3.4 Raccordement au réseau

Raccordement électrique de la pompe de condensat

Le câble d'alimentation est doté d'une barrette permettant le raccordement au module d'alimentation de Solvis.

1. Si cela est le cas, acheminer le câble d'alimentation vers le module d'alimentation, raccorder sur une sortie 230 V adaptée (par ex. carte d'extension) et protéger avec un dispositif anti-traction.
2. Dans les autres cas, nous recommandons de monter une prise de mise à la terre sur le câble d'alimentation.

5.3.5 Raccordement de l'alarme

La pompe de condensat est dotée d'un raccord d'alarme (contact à ouverture). Celui-ci peut par ex. désactiver l'alimentation en tension d'un appareil à combustion ou un climatiseur afin d'éviter toute arrivée supplémentaire de condensat et donc un débordement du réservoir.

Si le raccord d'alarme n'est pas utilisé, le câble d'alarme peut être directement coupé au niveau de la pompe.

6 Mise en service

Vérifier la pompe de condensat

Après l'installation de la pompe de condensat, nous recommandons de procéder à une vérification du fonctionnement comme suit :

1. Remplir d'eau (env. 0,3 l) le réservoir – par ex. à travers l'orifice d'entrée supplémentaire – jusqu'à ce que le niveau d'enclenchement soit atteint et que la pompe s'active.
2. Si l'air présent dans la pompe provoque un déclenchement de la protection contre la marche à sec intégrée (la pompe s'arrête, les voyants verts et rouges s'allument), ajouter 0,2 l d'eau et patienter une minute.

Au bout d'une minute, la pompe se remet en route et est alors prête à fonctionner.

3. Refixer les caches du SolvisMax ou SolvisBen.

7 Maintenance

**ATTENTION****Risque d'électrocution**

Atteintes à la santé, voire arrêt cardiaque.

- Débrancher l'appareil du secteur avant toute opération.

**ATTENTION****Consignes à respecter lors de la manipulation de la pompe de condensat**

Risque de brûlures cutanée et oculaire.

- Les condensats issus d'appareils à combustion sont agressifs.
- Éviter tout contact avec les résidus de condensat dans le réservoir, dans le tuyau d'alimentation du condensat ou dans le tuyau de refoulement !

Nettoyer la pompe de tout encrassement en fonction du niveau de salissure et rincer à l'eau claire.

Démonter la pompe à condensat

1. Desserrer le tuyau de refoulement avec le clapet anti-retour du boîtier de la pompe en faisant $\frac{1}{4}$ de tour dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
2. Tirer et sortir le tuyau de condensat avec précaution du réservoir.

8 Caractéristiques techniques

8.1 Données générales

Caractéristique	Unité	Valeur
Tension d'alimentation :	[V]	100 - 240
Fréquence	[Hz]	50 / 60
Puissance raccordée P1	[W]	20 t
Intensité absorbée	[A]	0,2 – 0,1
Indice de protection	[-]	IP 44 / Classe F
Hauteur de refoulement maximale	[kPa]	45
Débit maximal	[l/h]	450
Niveau de pression acoustique (Lw)	[dB(A)]	46
Résistance aux acides	[pH]	≥ 2
Température maximale des fluides	[°C]	+ 60C
Température ambiante minimale	[-]	ne gèle pas
Contact libre de potentiel	[-]	Contact à ouverture, puissance de commutation 250 VA
Volume du réservoir	[l]	0,7 (capacité utile 0,5)
Poids	[kg]	1,6

8.2 Dimensions

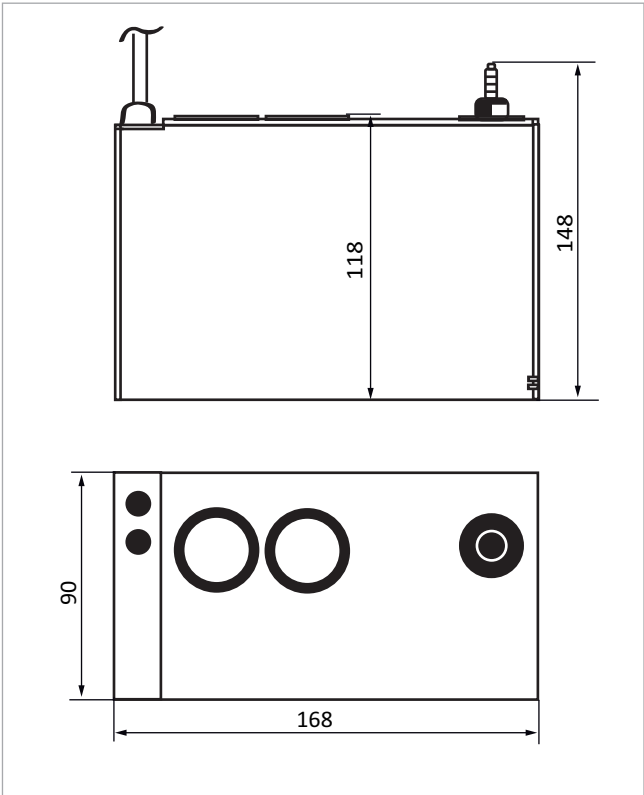


Fig. 24 : dimensions (dimensions en mm)

8.3 Perte de pression

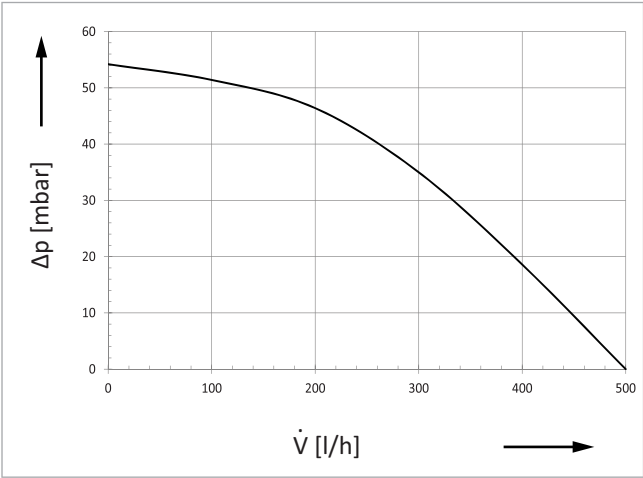


Fig. 25 : courbe caractéristique de la pompe pompe de condensat

Δp Hauteur de refoulement [mbar]
 $\dot{V}$ Débit [l/h]

9 Annexe

9.1 Structure de la pompe

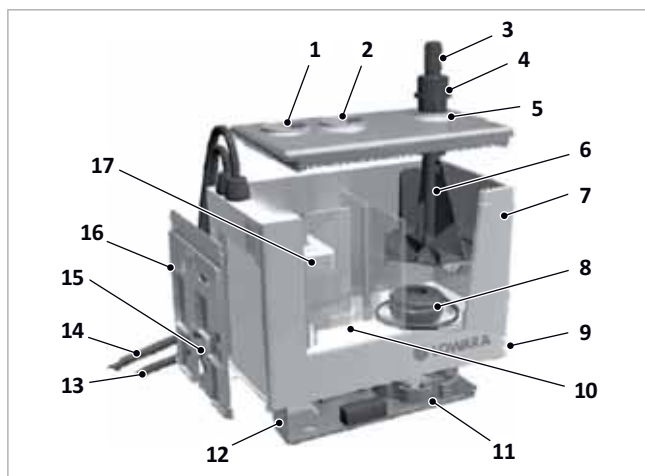


Fig. 26 : structure de la pompe de condensat

- 1 Entrée de condensat (ø 24 mm)
- 2 Orifice d'arrivée supplémentaire (ø 24 mm) avec bouchon
- 3 Raccord pour le tuyau de refoulement (14 x 2 mm, 6m)
- 4 Clapet anti-retour avec raccord à baïonnette
- 5 Orifice pour le clapet anti-retour
- 6 Raccord de pression
- 7 Réservoir (0,7 l, capacité utile 0,5 l)
- 8 Unité rotor/roue à aimant permanent
- 9 Puisard
- 10 LED de fonctionnement
- 11 Stator de la pompe à bille motorisée hautes performances
- 12 Dispositif de détection électronique et sans contact du niveau de remplissage avec capteur à effet Hall
- 13 Câble de raccordement de l'alarme (libre de potentiel, 2 m)
- 14 Câble d'alimentation (2 m) avec prise de mise à la terre
- 15 Clip
- 16 Support de montage (pour paroi latérale gauche ou droite)
- 17 Flotteur magnétique

9.2 Voyants de fonctionnement et de dysfonctionnement

États de fonctionnement

- Prêt à fonctionner = lumière verte permanente
- Dysfonctionnement = lumière rouge
- La pompe fonctionne = lumière verte clignotante

En cas de dysfonctionnement, la sortie d'alarme est ouverte.

Tableau des dysfonctionnements :

Voyant de fonctionnement		Cause	Solution
Vert	Rouge		
Éteint	Éteint	Prise secteur non branchée	Brancher la prise
		Panne de courant	Contrôler l'alimentation secteur et les fusibles
Clignote	Clignote	Marche à sec (possibilité d'air dans la pompe)	La pompe redémarre automatiquement au bout d'une minute
Allumé	Clignote	Pompe bloquée	Contrôle visuel de l'entrée de la pompe dans le réservoir et éventuellement nettoyer/retirer la poussière ou tout corps étranger
Allumé	Allumé	Niveau d'alerte dépassé	Tuyau de refoulement / clapet anti-retour bloqué (nettoyer ou supprimer le coude si nécessaire)
Éteint	Clignote	Pompe bloquée et niveau d'alerte dépassé	Contrôle visuel de l'entrée de la pompe dans le réservoir et éventuellement nettoyer/retirer la poussière ou tout corps étranger

10 Index

A			
Alimentation en tension.....	13		
Appareil à combustion	13, 15		
B			
Bague d'étanchéité	7, 10		
Barrette de raccordement.....	6, 9, 12		
Boîtier du module d'alimentation	9, 10		
Bouchon obturateur.....	9		
Bouchons obturateurs.....	9		
C			
Câble d'alarme	9		
Câble d'alimentation	6, 9, 10, 12, 13		
Câble de l'alarme.....	10, 12		
Câble de raccordement de l'alarme	6		
Cache avant.....	7		
Cache latéral	7		
Capteur de l'accumulateur	12		
Caractéristiques techniques.....	16		
Carte d'extension	9, 12, 13		
Chaudière à combustion au fioul	4		
Chaudière à combustion au gaz	4		
Clapet anti-retour	6, 8, 11, 13, 15		
Climatiseur	13		
Condensat	5, 8, 11, 13		
Contact à ouverture	13		
Contact d'alarme.....	5, 12		
Courbe caractéristique de la pompe	16		
D			
Dimensions	16		
Dispositif anti-traction	9, 12, 13		
Dispositif de détection du niveau de remplissage	5		
Dispositif de régulation du système	5		
Dysfonctionnement.....	5, 17		
E			
Économe en énergie	5		
Écrou-raccord	7, 10		
Éléments fournis	6		
États de fonctionnement	17		
Évacuation du condensat.....	4, 12		
Évaporateur de pompe à chaleur.....	4		
F			
Fiable	5		
Flotteur	5		
Fond.....	7, 8		
Formation	2		
H			
Hauteur de refoulement	16		
hauteur maximale.....	8		
Hauteur maximale	11, 13		
I			
Isolation de la bride	8		
J			
Jonction de câbles.....	9		
M			
Maintenance.....	15		
Message d'alerte.....	5		
Module d'alimentation	9, 12, 13		
Module de charge	10		
Montage au sol	10, 12		
Moteur EC.....	5		
N			
Niveau de salissure	15		
O			
Orifice de remplissage	5		
Orifice d'entrée.....	8, 11		
P			
Parois de séparation	5		
Particules de poussière.....	5		
Passe-câble	9, 10		
Pente	4		
Pompe à bille	5		
Pompe à condensat	15		
Pompe de condensat 5, 6, 7, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16			
Pompe de condensat, structure	17		
Prêt à fonctionner	17		
prise de mise à la terre	13		
Protection contre la marche à sec.....	14		
Puisard.....	5		
R			
Raccord d'alarme.....	13		
Raccord de gaz d'échappement.....	7, 10		
Raccordement supplémentaire	9		
Réservoir	5, 13, 14, 15		
Réservoir de récupération	5		
Résistant aux acides	5		
S			
Sens de polarité	9		
Serre-câble	9		
Siphon	7, 10		
SolvisBen	5, 7, 8, 9, 14		
SolvisMax	5, 10, 12, 14		
SolvisRemote.....	5		
Soupape de sécurité de la chaudière.....	8, 11		
Station de levage	4		
Surveillance des installations.....	5		
Système d'évacuation.....	5		
Système d'évacuation des eaux.....	8, 11, 13		
T			
Tableau des dysfonctionnements.....	17		
Température ambiante	12		
Tôle de fond	9, 10		
Tuyau de condensat	6, 7, 9, 10, 12, 15		
Tuyau de refoulement.....	5, 6, 8, 9, 11, 13, 15		
Tuyau du condensat	15		
U			
Usage conforme	4		
V			
Vérification du fonctionnement	14		



SOLVIS GmbH
Grotrian-Steinweg-Straße 12
D-38112 Braunschweig
Tél.: +49 (0) 531 28904-0
Fax.: +49 (0) 531 28904-100
Email: info@solvis.de
Internet: www.solvis.com

