

Montage Sicherheitsventil im Solarkreis

1 Hinweise



Sicherheitshinweise beachten

Das dient vor allem dem eigenen Schutz.

- Vor Beginn der Arbeiten mit den Sicherheitshinweisen vertraut machen.
- Die einschlägigen Sicherheitsbestimmungen und geltenden Unfallverhütungsvorschriften beachten und einhalten.

Je nach Kollektorart und –anzahl sowie Anlagenhöhe zwischen MAG und Kollektoroberkante muss im Kollektorkreis ein Sicherheitsventil mit 6 bar oder 8 bar Ansprechdruck installiert werden. In der folgenden Tabelle sind die jeweiligen maximalen Anlagenhöhen für ein 6-bar-Ventil angegeben. Übersteigt die Anlagenhöhe diesen Wert, so ist das 8-bar-Sicherheitsventil einzusetzen.

Typ	Stk.	SMR*	VG-xx	AG-xx	H**
F-553	1	12	5	35	12
	2	12	12	50	9
	3	15	18	80	11
	4	15	35	100	11
F-653	1	12	8	35	9
	2	12	18	80	14
	3	15	35	100	12
C-254 AR/ECO	2	12	5	35	12
	3	12	8	50	14
	4	12	12	50	10
	5	12	12	80	15
	6	15	18	80	12
LU-304	1	12	8	35	12
	2	12	12	50	10
	3	12	18	80	12

* Schnellmontagerohr bis 50 m Gesamtlänge

** Anlagenhöhe, bis zu der noch ein 6-bar-Sicherheitsventil eingesetzt werden kann

2 Montage



ACHTUNG

Verwendung von Bauteilen mit PTFE-Dichtring

Beschädigungen der Dichtung und Undichtigkeiten möglich.

- Nur passendes Werkzeug verwenden!
- Das selbstdichtende Außengewinde darf **nicht** mit zusätzlichen Dichtungsmitteln (Dichtband, Hanf o. ä.) versehen werden!
- Langsam und gleichmäßig eindrehen!

Sicherheitsventil mit PTFE-Dichtring montieren

1. Sicherheitsventil manuell bis zur Dichtung einschrauben. Beim Einschrauben der Dichtung in das Innengewinde erhöht sich das erforderliche Drehmoment.
2. Langsam und gleichmäßig weitermontieren. Bei zu schnellem Einschrauben kann die PTFE-Dichtung beschädigt oder zerstört werden.
3. Die Montage ist abgeschlossen, wenn die Dichtung komplett und um mindestens einen zusätzlichen Gewindegang bis zur gewünschten Auslassposition eingeschraubt ist. Bei einem späteren Verdrehen des Sicherheitsventils ist die Dichtheit der Verbindung nicht mehr gewährleistet.

